



# 61型锅炉水排放系统



ELECTRO-CHEMICAL DEVICES

## 性能

面板安装系统，即插即用设计

测量电导率前，水样调节器降低温度、压力

污泥捕集器方便堆积污泥的清除

C22分析能力

## 优点

系统完整，使用简便

易于安装，易于维护

现场显示，4 - 20mA 输出

报警继电器，XY座标点阵图形



61型锅炉水排放系统

## 产品描述

ECD的61型自动锅炉水排污控制系统为商用和工业用锅炉表面排污流量连续控制提供了可靠的解决方案。所有系统组件除采样减温减压装置，都可放入NEMA4的碳钢柜子里。

锅炉排污系统组合应用双模式比例控制中级到更大锅炉负载变化。产品包括总溶解固体控制器/变送器和自动温度补偿传感器，过程信息和输出显示，报警，自动/手动模式选择和采样减温减压装置。61型有自动控制输出功能，按比例控制排污。多路4 - 20mA输出和高低报警继电器，增强了操作的安全性。

整个系统组成如下：C22控制器或者T23/T28变送器，电导率传感器，经现场验证的CS10型，不锈钢外壳，一体化前置放大器。为重工业应用设计的采样减温减压装置，316不锈钢污泥捕集器，316不锈钢冷却器，温度表，水样控制针阀，保险安全阀和316不锈钢管线和卡套。

适用于危险场所的T28变送器和传感器，FM/CSA认证，本安防爆。

# 61型锅炉水排放系统

## 性能指标

### 传感器

接触式电导率型号：CS10-C22-CBL-5ms-75

### 测量范围

电导率: 500 us to 5ms

### 湿部材质

316 SST, Ryton, Viton

### 过程连接

3/4英寸锁紧卡套

### C22 Analyzer

#### Measurements

Conductivity: 500 us to 5 ms

### C22控制器

#### 显示

宽屏背光液晶，四行图形文本显示，尺寸2.5x1.75英寸

#### 外壳尺寸

NEMA 4X (IP66) 聚碳酸酯材质  
长X宽X高5.7" x 5.7" x 7"

#### 输出

4-20mA电导率输出/两种比例模式控制

#### 供电

115/220VAC@50/60Hz

可选24VDC(12 to 50 VDC) @ 0.25A

#### 报警继电器等级

2个SPDT 230 VAC/5A 或最大阻抗30VDC/5A继电器，  
最多8个可选

